

Werkstoffbeschreibung

Richtanalyse

L %	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	V
1.4112	0,90	0,50	0,50	18,0		1,10		0,10

1.4112

X90CrMoV18

★★★★★

Extra reines und homogenes
und gleichmäßiges Mikrogefüge.

NEU ENTWICKELTER MARTENSITISCHER NICHTROSTENDER WERKZEUGSTAHL MIT HOHEM VERSCHLEIßWIDERSTAND.

Sehr gut polierbarer 18% er Chromstahl mit erweiterten Legierungselementen. Universell für viele Applikationen Verwendbar.

VERWENDUNG

Kugellager, Schneidwerkzeuge, Messer.

Spritzdüsen, Lochscheiben,

Verschleißfeste Werkzeuge, Instrumente
Lebensmittelindustrie.

Maschinenmesser für Kunststoff und Gummi.

Korrosionsbeständige Instrumente für die
Pharma und Medizintechnik.

Kunststoffformen, Meßzeuge

Zerspanungsempfehlung: HM Sorte P25/30
mit Titanaluminiumoxydbeschichtung

Schnittgeschwindigkeit: $V_c = 80$ m/min.

EIGENSCHAFTEN

Weichgeglüht ca. 265 HB (925N/mm²)

Zerspanbarkeit -1- -2- -3- **-4-** -5- -6-

Hohe Schneidhaltigkeit. Gute Zähigkeit.

Äußerst verschleißfest und verzugsarm

Höchste Maßbeständigkeit. Gut polierbar.

Gute Anlassbeständigkeit, gute Härbarkeit

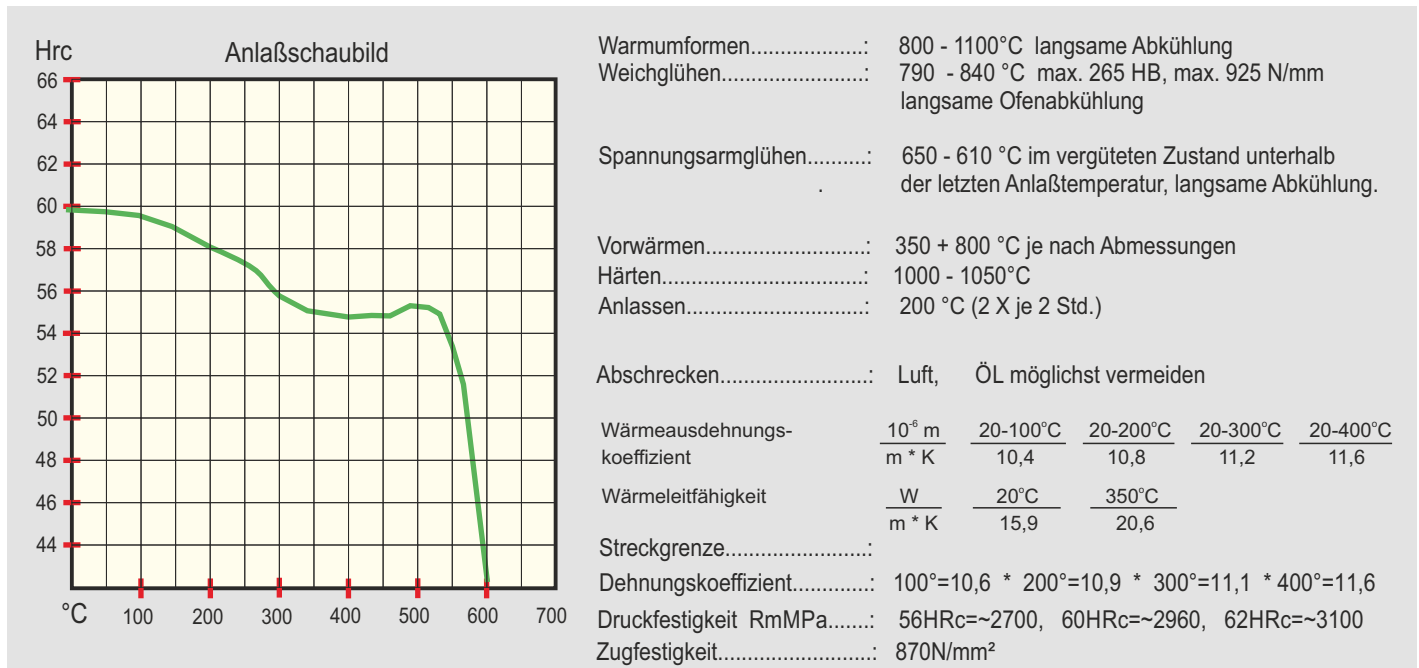
Hohe Druckfestigkeit. Homogenes Gefüge.

Kann zum Schneiden von harten und
dicken Werkstoffen eingesetzt werden.

Vielseitig einsetzbarer, gut beschichtbarer

HÄRTBARER und MAGNETISCHER

NICHTROSTENDER WERKZEUGSTAHL.



Anlieferungszustand: weichgeglüht 925N/mm² (265HB max.) Farbcode für 1.4112 **ROSA** Erzielbare Härte: Hrc 55-57

Hinweis: Eine Haftung ist ausgeschlossen, da die Angaben in diesem Datenblatt nur zur Beschreibung dienen.