

Werkstoffbeschreibung

Richtanalyse

| L % | C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo | W | V |
|--------|------|------|------|-------|----|------|---|------|
| 1.2990 | 1,00 | 0,90 | | 8,00 | | 1,60 | | 1,60 |
| 1.2379 | 1,55 | 0,30 | 0,30 | 12,00 | | 0,80 | | 0,80 |

1.2990

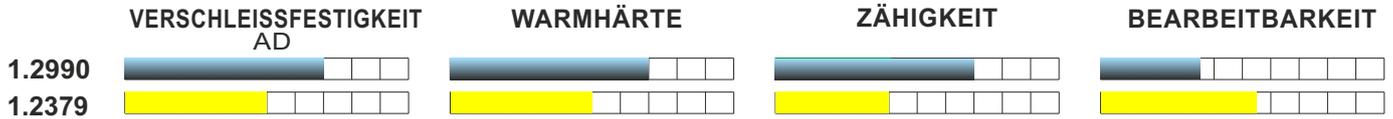
X100CrMoV8-1-1

★★★★★

NEU ENTWICKELTER HOCHLIGIERTER, ÄUßERST ZÄHER- und VERSCHLEIßFESTER LEDEBURITSCHER KALTARBEITSSTAHL.

Extra reines und homogenes und gleichmäßiges Mikrogefüge. Mit verbesserter Karbidstruktur.

EIGENSCHAFTEN im VERGLEICH

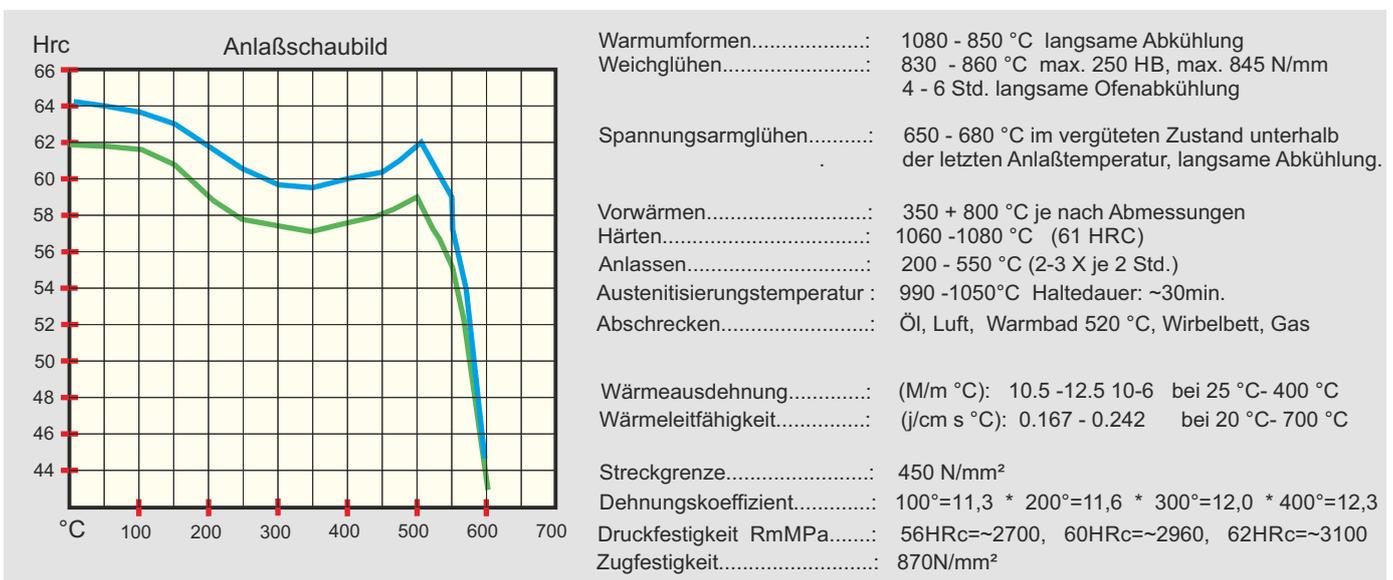


VERWENDUNG

Gewindewalz- und Rollwerkzeuge
 Matrizen und Stempel
 Umform-, Biege- und Werkzeuge
 Maschinenmesser für Kunststoff und Gummi.
 Fräser, Räumnadeln
 Kunststoffformen, Meßzeuge
 Schnitt-, Stanz-, und Schneidwerkzeuge
 Tiefzieh- und Fließpreßwerkzeuge
 Holzbearbeitungswerkzeuge
 Kalt- und Kreisscheren
 Preßwerkzeuge für die Pulvermetallurgie
 Einsätze im Formenbau. Biege- und Werkzeuge
 Formwerkzeuge für keramische Werkstoffe
 Kunststoffindustrie
 Für Einsätze bei abrasiven Kunststoffen

EIGENSCHAFTEN

Weichgeglüht ca. 250 HB (830N/mm)²
 Zerspanbarkeit -1- -2- -3- -4- -5- -6-
 Hohe Härteannahme. Gute Zähigkeit
 Äußerst verschleißfest und verzugsarm
 Höchste Maßbeständigkeit. Gut polierbar.
 Gute Anlassbeständigkeit, gute Härtebarkeit
 Hohe Druckfestigkeit. Homogenes Gefüge.
 Kann zum Schneiden von harten und dicken Werkstoffen eingesetzt werden.
 Vielseitig einsetzbarer, Gut beschichtbar
 NITRIERFÄHIGER LEDEBURITSCHER HOCHLEISTUNGSSCHNITTSTAHL
 Zerspanungsempfehlung: HM Sorte P25/30 mit Titanaluminiumoxydbeschichtung
 Schnittgeschwindigkeit: Vc = 90 m/min .



Grün bei 1030 °C
 Blau bei 1080 °C

100 °C = 64 +/- 1HRc
 200 °C = 61 +/- 1HRc
 300 °C = 59 +/- 1HRc

400 °C = 58 +/- 1HRc
 500 °C = 58 +/- 1HRc
 Erzielbare Härte Hrc 62 - 64

| | | | | |
|---------------------------|-----------------------------|--|-------------------|---------------------------------|
| Physikalische Richtwerte: | Wärmeleitfähigkeit | : ca. 20 W/ (m*K), | Spezifische Wärme | : ca. 465 J/ (Kg*K) |
| bei Raumtemperatur: | Spezifischer el. Widerstand | : ca.0,66 (O *mm ² /m), | Elastizitätsmodul | : ca. 210 (kN/mm ²) |
| | Reparaturschweißen | : Laserschweißen | Streckgrenze | : 450 N/mm ² |
| | Wärmeausdehnung | : 100°C=10,5, 300°C=11,5, 600°C=12,0 (m/M*K) | | |
| | Druckfestigkeit | : RmMPa.: 56HRc=2700, 60HRc=2960, 62HRc=3100 | | |

Anlieferungszustand: weichgeglüht 850N/mm² (250HB max.) Farbcode für 1.2990: **BLAU -SCHWARZ** Erzielbare Härte: Hrc 62-64

Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen