

# Werkstoffbeschreibung und Härteanleitung

# 1.2767

## 45NiCrMo16

### Richtanalyse

L %	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	V
<b>1.2767</b>	<b>0,45</b>	<b>0,25</b>	<b>0,40</b>	<b>1,40</b>	<b>4,00</b>	<b>0,30</b>		
1.2764	0,19			1,30	4,10	0,20		
1.2718	0,55	0,30	0,50	1,00	3,00	0,30		
1.2721	0,55	0,25	0,45	1,00	3,10			

1.2764, 1.2718, 1.2721 sind ähnliche Werkstoffe. (Nicht im Lieferprogramm)

Extra reines und gleichmäßiges Kerngefüge. Daher äußerst verzugsarm.

KALTARBEITSSTAHL DIN 17350  
EN-ISO4957

Der Werkstoff 1.2767 ist wegen seiner Homogenität, seinem hohen "Ni" Gehalt und seiner Hochglanzpolierbarkeit ein universell verwendeter Luft,- Ölhärter von hoher Zähigkeit. Aus diesem Werkstoff lassen sich besonders gut PRÄZISIONSEINSÄTZE fertigen. Umformwerkzeuge weisen wegen der guten Zähigkeit lange Standzeiten auf.

### VERWENDUNG

Kunststoffformen, Formplatten, Formeneinsätze für Spritzwerkzeuge "HOCHGLANZPOLIERBAR" Präge-, Umform-, Biegewerkzeuge für besonders hohe Druck- und Biegefestigkeit. Kaltscherenmesser. Für große Werkzeuge. Erodieren ist sehr gut möglich. Sehr gut geeignet zum Narben und Ätzen Nitrieren: nicht üblich (Temperatur beachten) Werkzeuge für schwere Kaltverformung Werkzeuge welche höchste Zähigkeit benötigen Einbauzustand: gehärtet und angelassen.

### EIGENSCHAFTEN

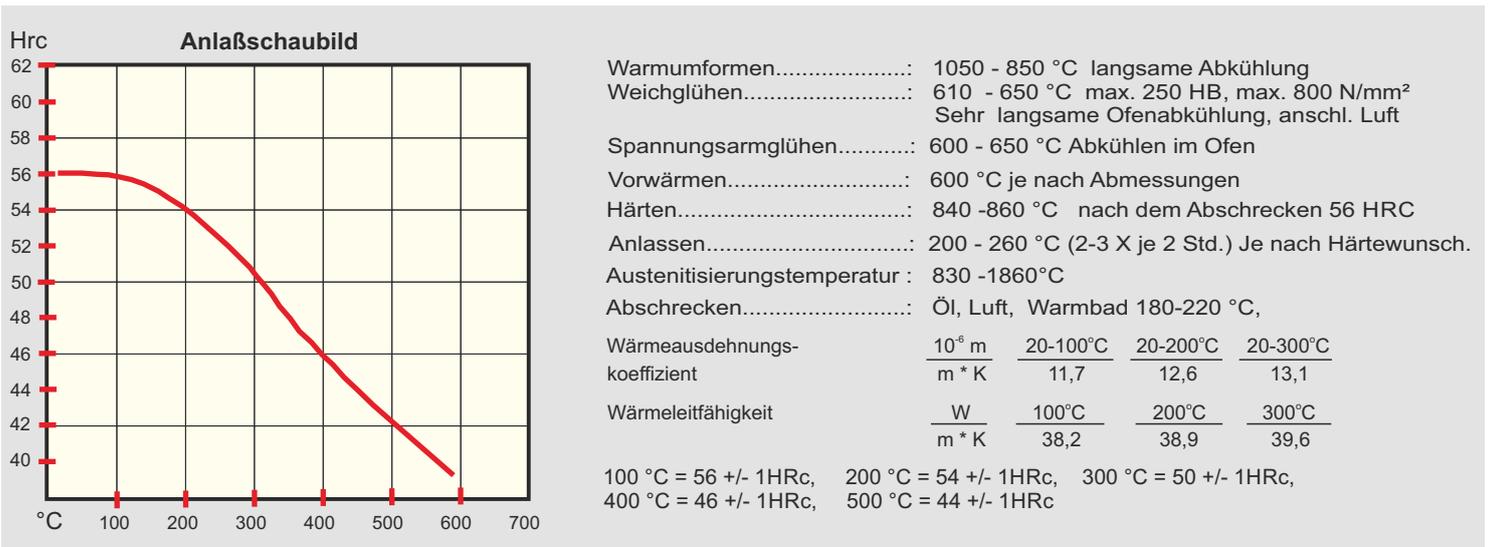
Weichgeglüht ca. 285 HB (835N/mm<sup>2</sup>)  
Zerspanbarkeit -1- -2- -3- -4- -5- -6-  
Hohe Druck- und Biegefestigkeit  
Äußerst verschleißfest und verzugsarm  
Gute Durchhärtung auch bei großen QUERSCHNITTEN  
Höchste Zähigkeit.  
Maßbeständiger Öl-Lufthärter.  
Vielseitig einsetzbarer  
KUNSTSTOFFFORMEN WERKZEUGSÄHL

**SCHLEIFEN:** Nur gut abgezogene, weiche Schleifscheibe verwenden. Mittlere U/min und ausreichend Kühlmittel verwenden.

**HARTVERCHROMEN:** Nach dem Hartverchromen das Werkstück 4 Stunden bei ~ 180°C anlassen.

**SCHWEISSEN:** Möglichst wegen Rissbildung vermeiden. Im weichgeglühten Zustand schweißen. Danach spannungsarm glühen.

**ERODIEREN:** Im gehärteten und angelassenen Zustand, nochmals unter der letzten Anlasstemperatur entspannen.



### Lieferangebot und Preise für 1.2767

Vorbearbeitet 1030mm Länge, Universalplatten L= 200,4 \* 300,4 \* 400,4 \* 600,4 mm RUNDSTÄHLE S. 36

Anlieferungszustand: weichgeglüht 835N/mm<sup>2</sup> (285 HB max.)

Farbcode für 1.2767 **BRAUN**

Erzielbare Härte: Hrc 52 - 54

Hinweis: Eine Haftung ist ausgeschlossen, da die Angaben in diesem Datenblatt nur zur Beschreibung dienen.